

ГОСТ Р 50637—94  
(МЭК 745—2—9—84)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

ЧАСТНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕТОДЫ  
ИСПЫТАНИЙ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ МАШИН ДЛЯ  
ВНУТРЕННИХ РЕЗЬБ

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

1350=  
БЗ 2—92/150

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****МАШИНЫ РУЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ****ГОСТ Р****Частные требования безопасности и методы испытаний резьбонарезных машин для внутренних резьб****50637—94****Electric hand-held tools. Particular safety requirements and methods of testing tappers****(МЭК  
745—2—9—84)**

ОКП 48 3331

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности и методы испытаний ручных электрических резьбонарезных машин для внутренних резьб, которые дополняют, изменяют или заменяют пункты ГОСТ 12.2.013.0.

Методы испытаний выделены курсивом, требования, учитывающие национальные особенности, выделены вертикальной линией на полях.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

**1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

**1.1. Замена пункта**

Настоящий стандарт распространяется на электрические ручные резьбонарезные машины для внутренних резьб.

**2. ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

**2.2.23. Первый абзац. Замена**

Нормальная нагрузка — нагрузка, которая создается при повторно-кратковременном режиме работы, каждый цикл которого состоит из периода непрерывной работы длительностью 1 мин и перерыва длительностью 1 мин, в течение которого машина выключена.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Нагрузка, прикладываемая к машине во время периода непрерывной работы, должна быть такой, чтобы потребляемая мощность в ваттах была равна номинальной потребляемой мощности.

Примечание. Допускается прикладывать нагрузку с помощью тормоза.

### 3. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

### 4. ИСПЫТАНИЯ. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

### 5. НОМИНАЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ

По ГОСТ 12.2.013.0.

### 6. КЛАССИФИКАЦИЯ

По ГОСТ 12.2.013.0.

### 7. МАРКИРОВКА

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

#### 7.1. Дополнение к пункту

Кроме того, машина должна иметь следующую маркировку: максимальный диаметр резьбы в миллиметрах.

Примечание. Если на машине не указано другое, то подразумевается, что этот диаметр относится к метрической резьбе, нарезаемой в стали с временным сопротивлением разрыву 390 МПа и глубиной в два диаметра резьбы.

### 8. ЗАЩИТА ОТ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ

По ГОСТ 12.2.013.0.

### 9. ПУСК

По ГОСТ 12.2.013.0.

### 10. ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ И ТОК

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

#### 10.1. Проверку по данному пункту не проводят.

**11. НАГРЕВ**

По ГОСТ 12.2.013.0 со следующим изменением.

**11.4. Замена пункта**

Машина работает при нормальной нагрузке в течение 30 мин.  
*Превышение температуры измеряют в конце последнего периода работы.*

**12. ТОК УТЕЧКИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**13. ПОДАВЛЕНИЕ РАДИО- И ТЕЛЕПОМЕХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**14. ВЛАГОСТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**15. СОПРОТИВЛЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**16. НАДЕЖНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**17. НЕНОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**18. МЕХАНИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**19. МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**20. КОНСТРУКЦИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**21. ВНУТРЕННЯЯ ПРОВОДКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**22. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**23. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВНЕШНИЕ ГИБКИЕ КАБЕЛИ  
И ШНУРЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**24. ЗАЖИМЫ ДЛЯ ВНЕШНИХ ПРОВОДОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**25. ЗАЗЕМЛЕНИЕ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**26. ВИНТЫ И СОЕДИНЕНИЯ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**27. ПУТИ УТЕЧКИ, ВОЗДУШНЫЕ ЗАЗОРЫ И ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**28. ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ, ОГНЕСТОЙКОСТЬ И СТОЙКОСТЬ  
К ОБРАЗОВАНИЮ ТОКОПРОВОДЯЩИХ МОСТИКОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**29. КОРРОЗИОННАЯ СТОЙКОСТЬ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ А. ТЕРМОВЫКЛЮЧАТЕЛИ И УСТРОЙСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЕРЕГРУЗОК**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ В. ЭЛЕКТРОННЫЕ СХЕМЫ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ С. КОНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНЫХ ИЗОЛИРУЮЩИХ ТРАНСФОРМАТОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ D. ИЗМЕРЕНИЕ ПУТЕЙ УТЕЧКИ И ВОЗДУШНЫХ ЗАЗОРОВ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН В УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДСТВА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН В БЫТОВЫХ УСЛОВИЯХ**

По ГОСТ 12.2.013.0.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3. ПРИЕМКА**

По ГОСТ 12.2.013.0.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 03.02.94 № 4

Настоящий стандарт содержит полный аутентичный текст международного стандарта МЭК 745—2—9—84 «Безопасность ручных электрических машин. Часть 2. Частные требования к резьбонарезным машинам для внутренних резьб» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер раздела, приложения
ГОСТ 12-2,013.0—91	МЭК 745—1—82	Вводная часть, разд. 1—29, приложения А, В, С, D, 1—3

Редактор Т. С. Шeko  
 Технический редактор В. Н. Прусакова  
 Корректор М. С. Кабашова

Сдано в набор 03.03.94. Подп. в печ. 01.04.94. Усл. печ. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 8,47.  
 Уч.-изд. л. 0,27. Тир. 766 экз. С 1158.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
 Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 8. Зак. 71